



Flexibilität durch Modularität



Verpackungsprozesse gewinnen durch eine höhere Produkt- und Formatvielfalt bei immer kleineren Losgrößen und kurzen Produktlebenszyklen zunehmend an Komplexität und erfordern absolute Flexibilität. Dem entgegen steht der Bedarf an Hochleistungs-Verpackungsanlagen, die entsprechend der Produktion möglichst viele Produkte in kürzester Zeit in unterschiedlichen Formationen in Kartons verpacken. Genau hier setzen die UNIROB Toploading Verpackungslösungen an.

Georg Spötta

Area Sales Manager bei R.Weiss Verpackungstechnik GmbH & Co. KG

Mit der modularen UNIROB Bauweise der Toploading Verpackungsmaschinen in Kombination mit dem Shuttle System ISS können sämtliche Verpackungsprozesse von der Produktzuführung bis hin zum Aufrichten, Befüllen und Verschließen von Faltschachteln sowie weitere Prozesse der Endverpackung in einer Gesamtlösung realisiert werden.

Ob Faltschachtel, vorgeklebte Kartone, Flowpacks oder Trays aus Kunststoff in unterschiedlichen Formaten und Größen. Dank der Flexibilität der UNIROB Verpackungslösungen sind der Formvielfalt keine Grenzen gesetzt. Durch die Integration eines vollautomatischen Formatwechsels, bei dem die verschiedenen Formatwerkzeuge platzsparend oberhalb der UNIROB Zelle in eine spezielle Vorrichtung eingehängt werden, kann innerhalb kürzester Zeit per Knopfdruck ein Formatwechsel vorgenommen werden. Die Anforderungen unserer Kunden zeigen, dass insbesondere ein Bedarf an hochflexiblen Verpackungsanlagen besteht, die mehrere Formate verarbeiten und bei einem Wechsel auf ein anderes Format keine unproduktiven Stillstandzeiten verursachen. Nur so können auch kleine Losgrößen wirtschaftlich verarbeitet und verpackt werden. Die Anforderungen an die Formvielfalt erstrecken sich dabei über alle Verpackungsprozesse hinweg. Vom Verpacken unterschiedlicher Produkte und Formate auf ein und derselben Anlage bis hin zum Gruppieren und Palettieren verschieden großer Versandkartons auf einer Palette.

Dank der flexiblen Modulkonfiguration kann R.Weiss individuell auf kundenspezifische Aufgabenstellungen und Produktanforderungen eingehen. Neben der Verarbeitung kleiner Losgrößen sind auch Verpackungslösungen zur Verarbeitung großer Produktmengen, wie zum Beispiel in der Lebensmittelverpackung, gefordert. Im Bereich der Hochleistungs-Verpackungsanlagen punktet vor allem die UNIROB Pickerlinie, die mit einer Höchstleistung von bis zu 2.000 Produkten pro Minute im Vergleich zu anderen Herstellern von Verpackungsmaschinen alternativlos abgrenzt.

Dank der Flexibilität der UNIROB Verpackungslösungen sind der Formvielfalt keine Grenzen gesetzt.

Die Pickerlinie ermöglicht dabei eine vorgruppierte oder chaotische Zuführung der Produkte. Über modernste Kamera- und Lasersysteme wird die Position der einzelnen Produkte erkannt. Individuelle Pickerwerkzeuge, die speziell an das Produkt angepasst und mittels modernstem 3D-Druck hergestellt werden, ermöglichen ein besonders schonendes Produkthandling, was vor allem beim Verpacken von Süß- und Backwaren entscheidend ist. Entsprechend der Produktbeschaffenheit werden die Produk-

te anschließend mittels Greif- oder Saugtechnik von den Delta-Pickern aufgenommen und nach einem definierten Packmuster im Pick&Place Verfahren in die Verpackungseinheit eingebracht.

Auch bei Neuentwicklungen setzt R.Weiss auf intelligente Systeme, die ein Maximum an Flexibilität und Effizienz bieten. Wir verschaffen unseren Kunden durch moderne Puffersysteme Luft und gewährleisten einen kontinuierlichen Produktionsfluss. Das ist insbesondere in Bereichen mit einem hohen Produktionsdurchsatz erforderlich. Speziell für solche Anforderungen haben die Ingenieure von R.Weiss ein spezielles Puffersystem entwickelt. Bei einem Produktwechsel in der Produktion oder im Falle von Störungen der vorgelagerten Produktionsanlagen können die im Puffersystem zwischengelagerten Produkte dem Verpackungsprozess zugeführt werden, ohne dass die komplette Anlage angehalten und der Prozess neu gestartet werden muss.

Die UNIROB Toploading Verpackungslösungen bieten höchste Flexibilität, die für viele Kunden immer wichtiger wird. Durch das durchdachte modulare Design lassen sich individuell kombinierte Turnkey Lösungen konfigurieren, in die je nach Anforderungen weitere Komponenten wie Etikettierer, Kontrollwagen, Kamerasysteme und Metalldetektoren bis hin zu kompletten Serialisierungssystemen integriert werden. Durch die modulare Bauweise können die Verpackungsprozesse darüber hinaus zu jeder Zeit an die sich ändernden Erfordernisse angepasst werden und sind damit allen Anforderungen gewachsen. ■